

SKIP PER 130

CNC-GESTEUERTES
BEARBEITUNGSZENTRUM



FLEXIBLE BEARBEITUNG IN ECHTZEIT



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Fertigungsprozesse, um der ständig wachsenden Nachfrage nach **spezifisch auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmten Produkten mit kurzen Lieferzeiten, die pünktlich eingehalten werden, gerecht werden zu können.**

BIESSE ANTWORTET

mit technologischen Lösungen, die die Anforderungen der auf Kommission produzierenden Betriebe abdecken und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren. **Skipper 130** ist das CNC-Bearbeitungszentrum welches erlaubt, nacheinander und ohne Unterbrechungen, Werkstücke mit komplett unterschiedlichen Formaten zu bearbeiten. Dies ist die ideale Maschine für große Betriebe, um Plattenformate außerhalb des Standards, mit kleinen Losgrößen für Dritte herzustellen und sie erfüllt damit die Anforderungen einer flexiblen Just-in-Time- Produktion.



SKIPPER 130

- **BEARBEITEN IN ECHTZEIT, OHNE UNTERBRECHUNGEN UND OHNE MANUELLE EINGRIFFE**
- **HOHE PRODUKTIVITÄT, DANK DER KOMPLETTEN VERARBEITUNG VON 2 WERKSTÜCKEN GLEICHZEITIG (AN ALLEN SEITEN DER PLATTE)**
- **MAXIMALE LEISTUNGEN FÜR JEDE FUNKTION, SOWOHL BEIM BOHREN ALS AUCH BEIM DÜBELN**
- **BENUTZERFREUNDLICH**

NACHEINANDER VERSCHIEDENSTE FORMATE BEARBEITEN

Skipper 130 ist auf revolutionäre Weise in der Lage, alle 6 Seiten des Werkstückes gleichzeitig in einem einzigen Durchgang zu bearbeiten und mit Dübeln zu versehen.



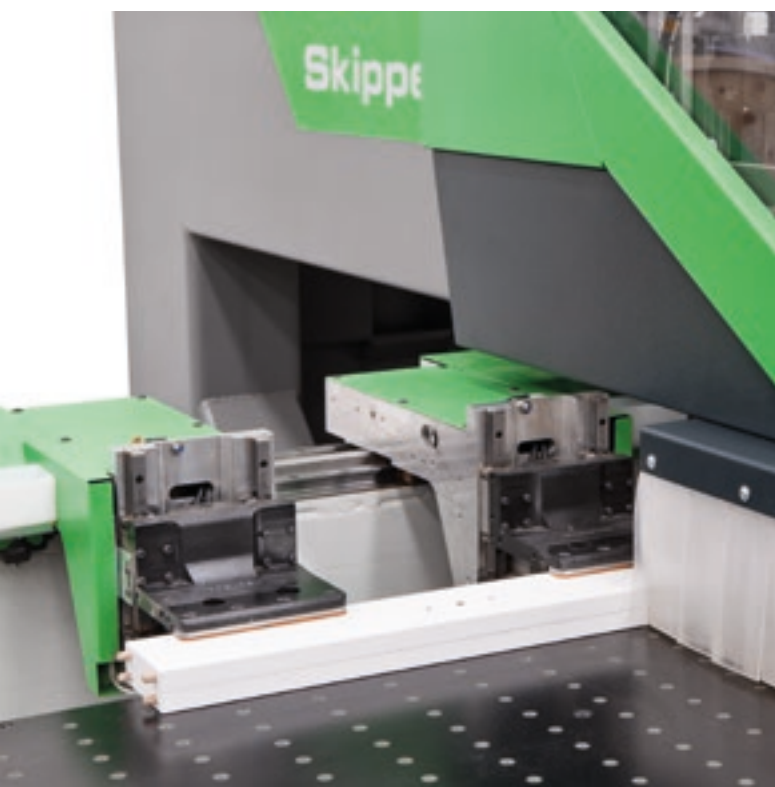
Totale Flexibilität für die Bearbeitung von Platten mit verschiedensten Abmessungen und Stärken. Bearbeitung ohne Unterbrechungen, gleichzeitig auf der Ober- und auf der Unterseite, ohne dass die Platten mehrmals durch die Maschine laufen müssen.



Skipper führt auch Durchgangsbearbeitungen aus, ohne die Gefahr von Absplitterungen. Die Maschine verarbeitet auch „luftdurchlässige“ Materialien und sehr kleine Teile.



Maximaler Halt des Werkstückes aus verschiedenstem Material und Größe, dank des Spannsystems mittels Spannzange und automatischer Positionierung.

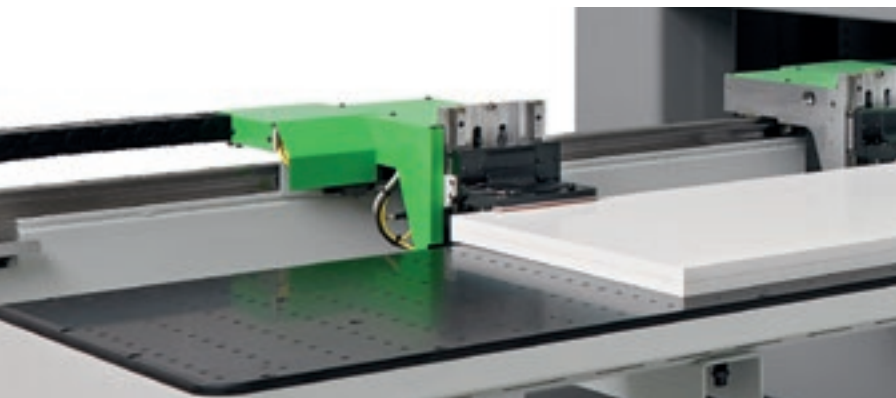


Zum Starten genügt es, das CNC-Programm aufzurufen; Man benötigt weder Werkzeuge oder Rüststellungen, noch eine Überprüfung der Spannzangen des Spannsystems mit automatischer Positionierung der Platten.



Die 41+ 41 unabhängigen Spindeln garantieren hohe Leistungen.

Einfaches und schnelles Rüsten beider Bearbeitungseinheiten.



Das Werkstückvermessungssystem erfasst in Echtzeit die exakte Stärke der Platte und passt automatisch die Bearbeitungstiefe an.



Automatische Neupositionierung der Spannzangen in der Bearbeitungsphase.

**KEINE RÜSTARBEITEN
ODER ZUSÄTZLICHE
EINSTELLUNGEN
NOTWENDIG: SKIPPER
130 IST DIE MASCHINE,
DIE IMMER
PRODUKTIONSBEREIT
IST.**

REAL TIME MACH INING

SOFORTIGE PRODUKTIVITÄT

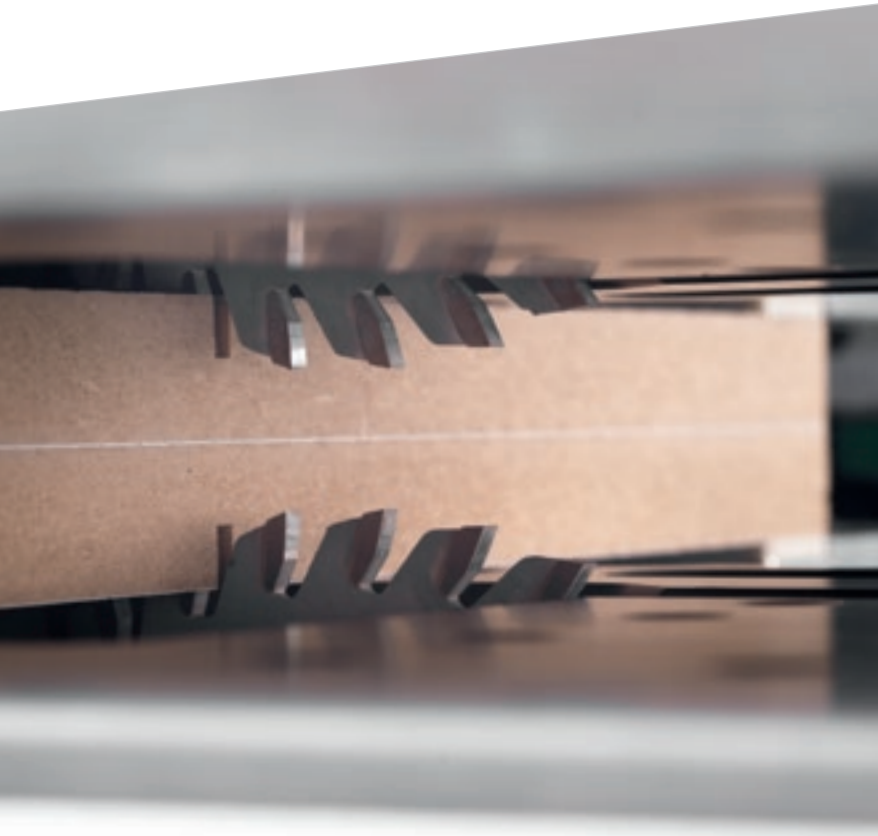
Hohe Präzision und dauerhafte Zuverlässigkeit.
Reduzierung der Verarbeitungskosten des Materials
von mehr als 60 %. Maximale Produktivität auch
bei Losgröße 1 und sofortige einfache Nutzung für
Jedermann.

2 leistungsstarke, gegenüber liegende
Bearbeitungseinheiten mit 41+41 unabhängigen
Spindeln, die gleichzeitig 2 übereinander liegende
Platten bearbeiten und doppelte Produktivität
garantieren. Skipper bewegt die Werkstücke in X und
Y-Richtung auf einem Luftpolster zu den festen
Werkzeugen. Die Platten bewegen sich zwischen den
Luftpolstern und es werden ein einziges oder
2 gespiegelte Werkstücke gleichzeitig bearbeitet.

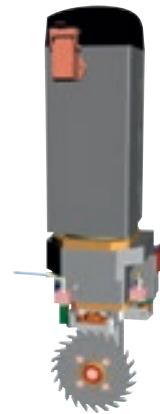


MAXIMALE LEISTUNGEN FÜR JEDE FUNKTION

Kundenspezifische Bearbeitung der Werkstücke
mit Bohrungen, Ausfräsungen und Nuten.



In X- und Y-Richtung schwenkbare Nutsägeeinheit.



Nutsägeeinheit fest in X-Richtung.



Frässpindeln mit ISO30 Aufnahmesystem, für einen schnellen und einfachen Wechsel der Fräswerkzeuge.

Horizontales Bohren und Fräsen
an der 6 Werkstückseite.



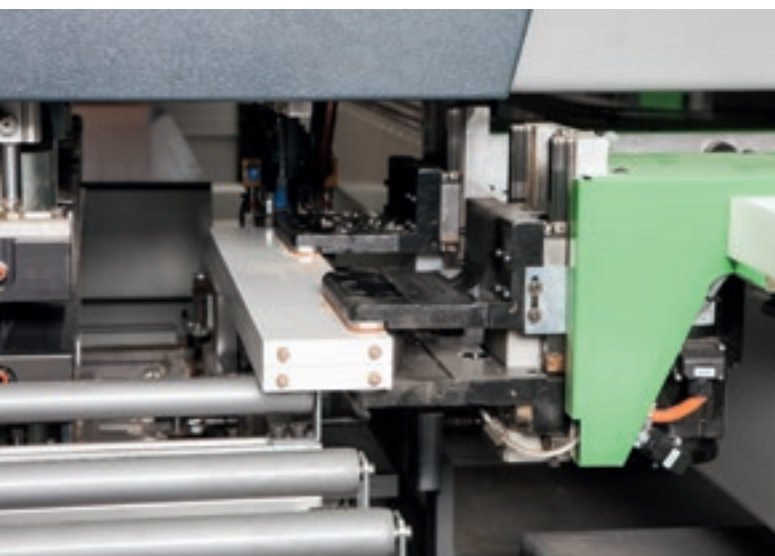
**DIE MASCHINE KANN MAN MIT
EINER ODER ZWEI UNABHÄNGIGEN
HORIZONTALBEARBEITUNGSGRUPPEN
AUSGESTATTET WERDEN.**

KOMPLETT INDIVIDUELLE KONFIGURATION

Das Werkstück verlässt die Maschine komplett bearbeitet und mit Dübeln versehen und ist somit bereit für den Zusammenbau oder die Verpackung.



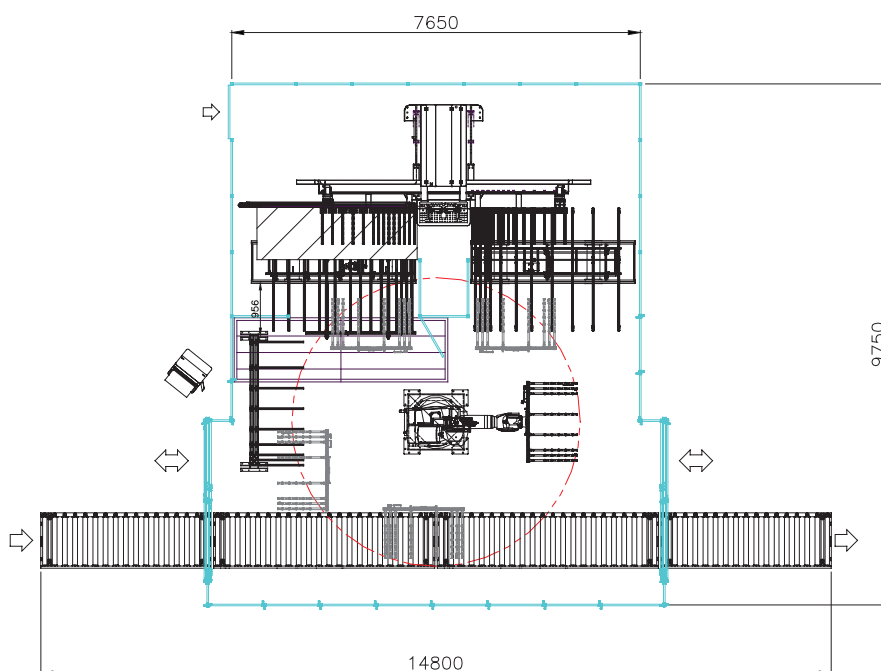
Leim-Einspritzsystem und Dübel eintreiben mit zwei gegenüber liegenden Gruppen für die Bearbeitung der beiden Werkstückenden.



INTEGRIERBAR IN FERTIGUNGSSTRASSEN

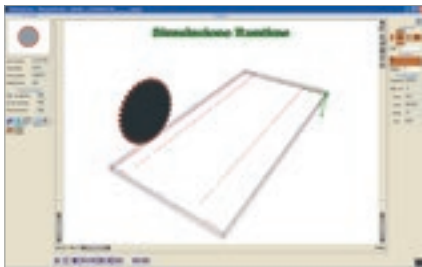


Verringerte Beschickungszeiten, Dank dem automatischen System für die Werkstückpositionierung durch welches die Platten automatisch zum Anschlagpunkt gebracht werden.



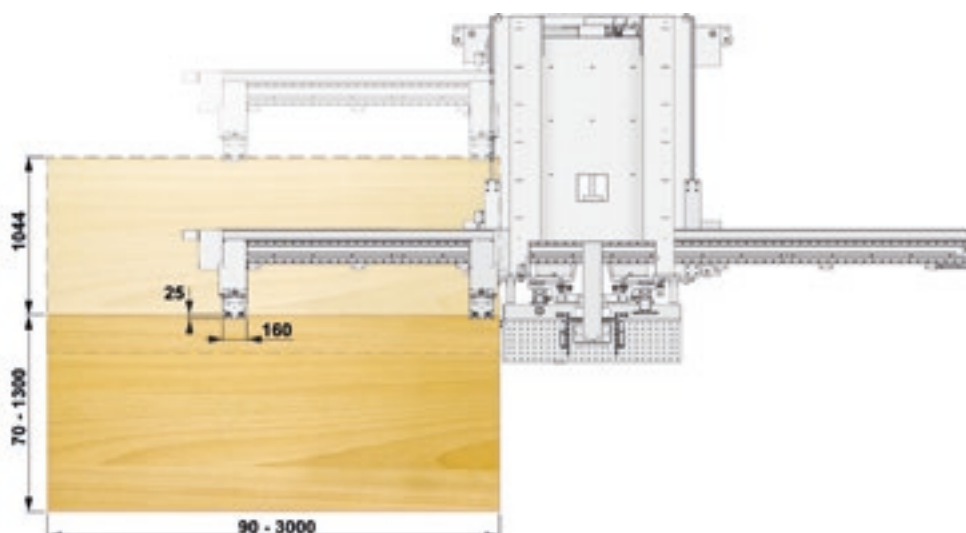
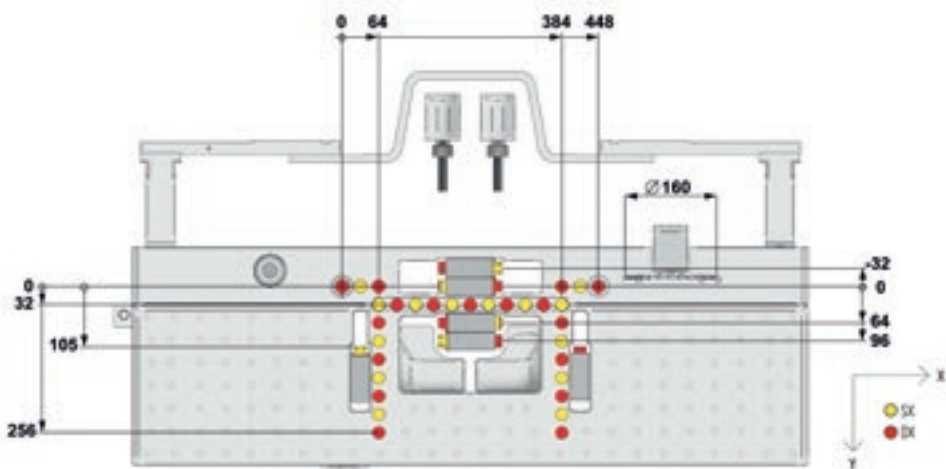
Skipper 130 kann leicht in Fertigungszellen mit Roboter oder Beschickungssystem und automatischer Entladung integriert werden.

BENUTZERFREUNDLICHKEIT

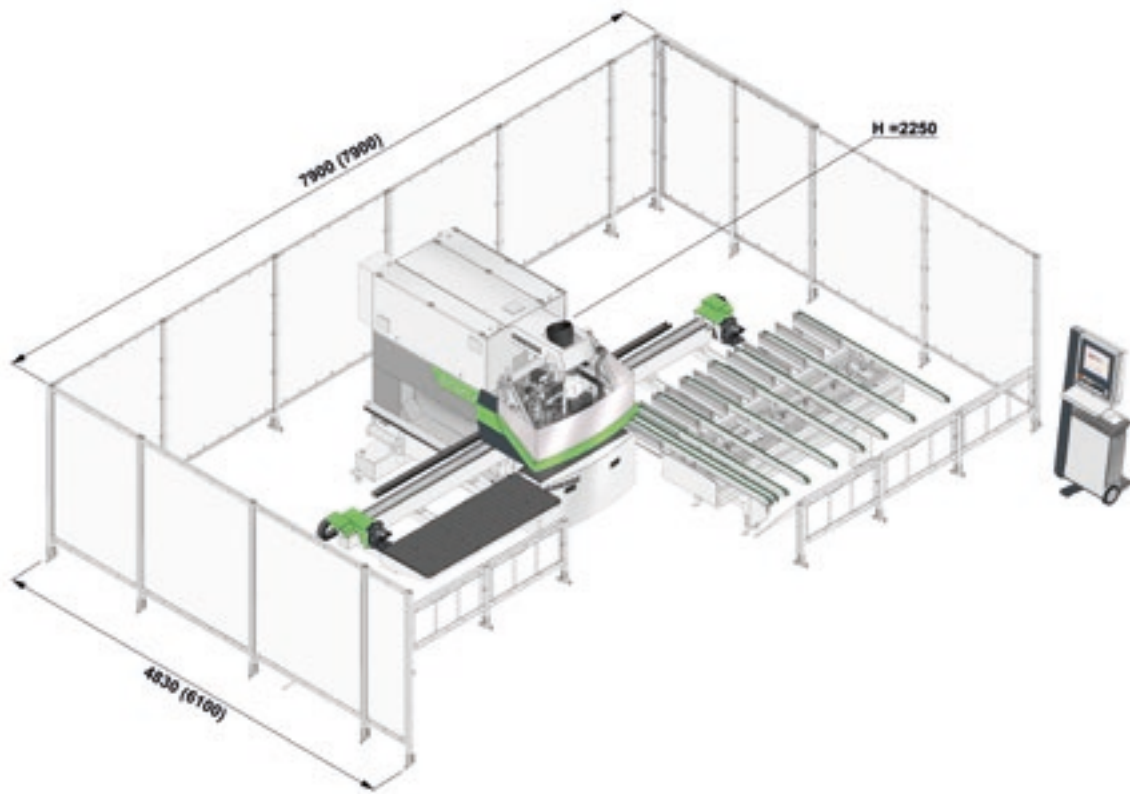


Sehr leistungsstarke und bedienerfreundliche Bediener-Schnittstelle, die schnelle Entscheidungen erlaubt und automatisch den Zyklus, je nach verfügbaren Werkzeugen an Bord, anpasst, um die Arbeitszeiten zu verringern.

BiesseWorks ist das Programmierungssystem der Maschinen Biesse, das die hohen Leistungen mit einer sehr einfachen Nutzung vereint. Die Schnittstelle ist, auf Basis der Anforderungen des Kunden, individualisierbar.



TECHNISCHE DATEN



SKIPPER 130

Werkstücklänge, die bearbeitet werden kann (min-max)	mm	90 / 3000
Werkstückbreite, die bearbeitet werden kann (min-max)	mm	70 / 1300
Werkstückstärke, die bearbeitet werden kann (min-max)	mm	8 / 90
Vertikale Bohrspindeln (oben + unten)		31
Drehzahl der Bohrspindeln (max)	Umdrehungen/ Min	6000
Horizontale Bohrspindeln in X (oben + unten)		8 + 8
Horizontale Bohrspindeln in Y (oben + unten)		2 + 2
Frässpindel (oben + unten)	KW	4,5 - 1 + 1
Drehzahl der Frässpindel (min-max)	Umdrehungen/ Min	1000 / 24000
Nutsäge Durchmesser 160 mm (oben + unten)		1 + 1
Horizontale Bohrspindeln in Y (unten)		1 - 2
Leim-Einspritz u. Dübeleintreibereinheit (oben) in X		2

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Betriebsbedingungen:

Fräsen: 1 Elektroschmelze, Vorschub: 6 m/min, Drehung: 18000 U/min, Ø 16 mm, Tiefe: 5 mm, Material: Spanplatte. Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (LpA) 81,5 dB (A). A-bewerteter Schalleistungspegel (LwA) 103,6 dB (A). Bohrung: 1 Bohrgruppe, Vorschub: 3 m/min, Drehung: 6000 U/min, Ø 8 mm, Tiefe: 10 mm, Material: Spanplatte. Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (LpA) 81,4 dB (A). A-bewerteter Schalleistungspegel (LwA) 100,9 dB (A). Unsicherheitsfaktor K = 4 dB (A). Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschpegeln handelt es sich um Emissionspegeln. Sie stellen nicht notwendigerweise sichere Betriebspegeln dar. Obwohl ein Zusammenhang zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieser nicht zuverlässig für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht, herangezogen werden.

Die Faktoren, die den Expositionspegel bestimmen, dem die Arbeitskraft unterliegt, umfassen die Dauer der Exposition, die Eigenschaften des Arbeitsraums, weitere Staub- und Lärmquellen usw., das heißt die Anzahl der angrenzenden Maschinen und sonstiger Verarbeitungen, die im Umfeld stattfinden. Auf jeden Fall ermöglichen diese Informationen dem Benutzer der Maschine eine bessere Einschätzung der Gefahren und Risiken.

INDUSTRY 4.0 READY



Industrie 4.0 ist der neue, auf den digitalen Technologien beruhende Meilenstein der Industrie bei Maschinen, die zu den Unternehmen sprechen. Die Produkte können selbstständig in Produktionsprozessen, die durch intelligente Netzwerke verbunden sind, untereinander kommunizieren und interagieren.

Der Einsatz von Biesse konzentriert sich darauf, die Fabriken unserer Kunden in Realtime Factories zu verwandeln, die bereit sind, Möglichkeiten des Digital Manufacturing zu garantieren, bei dem intelligente Maschinen und Softwareprogramme unverzichtbare Mittel werden, die die tägliche Arbeit derjenigen erleichtern, die in aller Welt Glas, Stein, Metall und vieles mehr bearbeiten. Unsere Philosophie ist zweckmäßig: Liefern konkreter Daten für die Unternehmer, um ihnen dabei zu helfen, die Kosten einzudämmen, die Arbeit zu verbessern und die Prozesse zu optimieren.

Dies alles bedeutet, für die Industrie 4.0 bereit zu sein.

MADE WITH BIESSE

DIE TECHNOLOGIEN DER GRUPPE BIESSE BEGLEITEN DIE INNOVATIVE STÄRKE UND DIE UMFASSENDEN QUALITÄTSPROZESSE DER LAGO

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

“Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,” so Daniele Lago, “die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts”.

“Flexibilität ist das Schlüsselwort bei Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Pro-

duktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, auf Bestellung zu produzieren. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren”. “Die Maschinen, die wir gekauft haben - erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, kundenspezifische Änderungen jederzeit vornehmen zu können, das heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion”.

Quelle: IDM Industria del Mobile Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.



NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen
Fertigungsprozesse
bringen damit
jedes Material
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten
Sie die Welt von Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



